

Service

.....

Stellenangebot: Referent/-in im Referat "AIDS-Aufklärung"

Die Bundeszentrale für gesundheitliche Aufklärung (BZgA) sucht zum nächstmöglichen Zeitpunkt zur Verstärkung der laufenden AIDS-Präventionskampagne "Gib AIDS keine Chance" im Referat 1-12 zum nächstmöglichen Zeitpunkt

eine Referentin bzw. einen Referenten.

Die Teilzeitstelle (34 Wochenstunden) ist zunächst bis 31.12.2009 befristet.

Das Aufgabengebiet umfasst schwerpunktmäßig:

- fachliche und konzeptuelle Grundlagenarbeit (HIV- u. STD-spezifische Inhalte, Kommunikationsstrategien),
- Mitwirkung an der Konzeptionierung und Umsetzung von massenmedialen und personalkommunikativen Teilkampagnen bzw. Projekten, insbesondere im Kontext sexuell übertragbare Krankheiten,
- Mitwirkung an der Entwicklung und Weiterentwicklung von Medien/Maßnahmen der Dach-Präventionskampagne "Gib Aids keine Chance",
- Zusammenarbeit mit anderen Institutionen und Trägern, die national und international im Themenbereich tätig sind.

Einstellungsvoraussetzung ist ein abgeschlossenes wissenschaftliches Hochschulstudium der Medizin, Erziehungswissenschaften, Psychologie, Sozialwissenschaften oder eine vergleichbare Qualifizierung. Darüber hinaus werden erwartet bzw. gewünscht:

- Fähigkeit sowohl zur konzeptionellen Grundlagenarbeit als auch zur Umsetzung in praktische Maßnahmen und Projekte (Projektmanagement),
- Einsatzbereitschaft, Kreativität und Durchsetzungsvermögen,
- Teamfähigkeit (interdisziplinäre Kooperation),
- Kenntnisse/Erfahrungen in der Beratungs- und /oder Aufklärungsarbeit zu HIV/STD,
- Erfahrung in der Präsentation durch Vorträge und/oder Artikel,
- gute englische Sprachkenntnisse.

Die Eingruppierung erfolgt nach Entgeltgruppe 13 TVöD.

Die BZgA setzt sich für die berufliche Förderung von Frauen ein und bittet daher Frauen mit entsprechender Qualifikation ausdrücklich, sich zu bewerben.

Schwerbehinderte werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt, von ihnen wird nur ein Mindestmaß an körperlicher Eignung verlangt.

Interessierte Bewerberinnen und Bewerber richten ihre schriftliche Bewerbung auf dem Postweg bitte bis **24.10.2008** unter Angabe der **Kennziffer 1-12/R/08** an das **Personalreferat** der

Bundeszentrale für gesundheitliche Aufklärung

Ostmerheimer Straße 220

51109 Köln.

[> zurück zur Übersicht](#)